

Bezeichnung **ebaboard PW 920**

Farbe grün

Anwendungen

- Modelleinrichtungen
- Kernkästen
- Formplatten
- Formaufnahmen
- Badmodelle für Galvanoformen
- Bau - und Wartungslehren

Materialeigenschaften

- sehr gut bearbeitbar (enthält keine abrasiven Füllstoffe)
- gute Kantenstabilität
- hochwertige Oberfläche
- dichte Oberfläche
- hohe Schlagzähigkeit
- sehr geringe Staubbildung bei der Bearbeitung
- geringer Längenausdehnungskoeffizient

Verarbeitungsdaten

Produkt	ebaboard PW 920		
Farbe	grün		
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,22 ± 0,03	

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	110 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	6,4 ± 0,2
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	3100 ± 200
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	50 ± 10
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	95 ± 5
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	80 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient 20 - 50 °C	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	ca. 87
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm ³ /min]	ca. 91
Abrieb Taber Abraser H 18 Auflage 500g / 500 Umdrehungen	intern	mg	ca. 72

Lieferform

ebaboard PW 920

- 1000 x 500 x 30 mm
- 1000 x 500 x 50 mm
- 1000 x 500 x 75 mm
- 1000 x 500 x 100 mm

Verarbeitungshinweise

Hinweise zur Bearbeitung der Plattenware

- Fräsauflage abplanen
- Geometrie schrumpfen
- Abspannen, wenn möglich über Nacht entspannen lassen
- Aufspannen
- Schlichten

Für Verklebungen + Reparaturen an der Platte empfehlen wir unseren Kleber grün bzw. die Reparaturmasse grün.

Die Reparaturmasse lässt sich auch als schnellen Kleber einsetzen und kann mit dem Kleber grün, anhand einer Mischtablette, individuell abgemischt werden, um verschiedene Topfzeiten zu erreichen.

Bei Änderungen empfehlen wir die Gießmasse grün.

Fräsparameter sind vorhanden

Allgemeines

ebaboard Waren sind in fest definierten Größen lieferbar. Die Oberfläche ist allseitig bearbeitet.

Die **ebaboard** Ware ist ein synthetisches und getempertes Plattenmaterial auf Polyurethanbasis mit gleichmäßigem Gefüge und planparallel bearbeiteten Oberflächen.

Vorteile sind:

- Dichtes Gefüge
- Kantenstabilität
- Spannungsarm
- Gute Bearbeitbarkeit
- Sehr geringe Staubentwicklung

Maßabweichungen in der Länge und Breite von 1 mm sowie in der Stärke von 0,5 mm sind möglich.

Schutzmaßnahmen

ebaboard- Produkte sind ausgehärtete, gefüllte Polyadditions-Kunststoffe, welche beim Schleifen keine gefährlichen Stäube ergeben. Es dürfen jedoch die, wie bei der mechanischen Bearbeitung von Holz und Metall entstehenden Staubmengen von 6 mg/m³ (MAK-Wert) nicht überschritten werden.

Alle **ebaboard**-Produkte sind nach der Gefahrstoffverordnung und bei Transport und Lagerung nicht kennzeichnungspflichtig.

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden.

Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Kleinmengen können in gewerblichen Hausmüll entsorgt werden.

Bei größeren Mengen sollte dies mit der zuständigen Behörde abgestimmt werden.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.